

LINEA DE PRODUCCIÓN COMPLETA PARA PELETIZADO DE BALANCEADO ANIMAL

Cotización Línea de producción de alimentos para animales de 3 a 7 toneladas por hora (tamaño del alimento: 1,2 a 12,0 mm para elegir) Código HS: 84748020							
Item	Nombre	Speci.	Can	Power (kw)		Foto Referencial	Observaciones
				Unidad	Total		
LISTADO DE MAQUINARIAS							
1. Proceso de recepción, limpieza y molienda de materia prima							
101	Malla de Zaranda	CQ100	1				Hecho con alambre #5
102	Centrífugo	4-72No3.0A	2	1.50	3.00		Comúnmente utilizado en hornos de fundición de forja y ventilación forzada de alta presión y transporte de materiales.
103	Colector de Polvo a Pulso	TBLMFa12	2				<ol style="list-style-type: none"> 1. Carcasa del equipo: Acero al carbono de 3 mm. 2. Venturi de aleación de aluminio, bolsas de filtro; 3. Con sistema HTMC 4. Cantidad de bolsas: 18 piezas 5. Tecnología patentada de mecanismo de carga y descarga rápida de bolsas, cuando se abre la puerta, el trabajador puede quitar la bolsa de filtro una por una.
104	Elevador a Cangilones	TDTG36/23	1	3.00	3.00		<ol style="list-style-type: none"> 1. El cabezal provisto de un dispositivo antirretorno y una polea de cabezal de goma ignífuga y antiabrasiva pueden evitar que la correa se deslice lateralmente. 2. Revestido con una placa de desgaste molecular con alto contenido de polvo; el tubo recto con acero al carbono de 2 mm; 3. Correa de cubo EP y cubo de plástico 4. Provistos de ventilación antiexplosión que puede evitar eficazmente la explosión de polvo.
105	Imanes en Tubo	TCXT20	1				<ol style="list-style-type: none"> 1. Intensidad magnética: >3000gs. 2. Hecho de acero inoxidable de 3 mm, núcleo magnético permanente. 3. Fuerte separación de inclusiones de metales magnéticos 4 en materias primas. 4. Eficiencia de eliminación de hierro: ≥99%
106	Sensor Límite	CR30-15	1				Indicando el volumen de materia prima.
107	Tolva PreMolienda	2m³	1				<ol style="list-style-type: none"> 1. Hecho de placa de acero al carbono de 3 mm; 2. Agilizar la prevención de estructuras residuales y aglomerados.
108	Compuerta Neumática	TZMQ40×40	1				Control neumático con marco deslizante, cilindro neumático, interruptor de límite, válvula de conversión electromagnética, válvula solenoide. Exterior fabricado en acero Q235 de 3 mm, flashboard de acero Q235 de 5 mm.
109	Alimentador	SSY1	1	1.50	1.50		alimentador tipo tornillo, acelerando el cambio

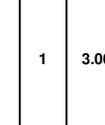
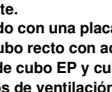
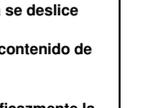
LINEA DE PRODUCCIÓN COMPLETA PARA PELETIZADO DE BALANCEADO ANIMAL

Cotización Línea de producción de alimentos para animales de 3 a 7 toneladas por hora (tamaño del alimento: 1,2 a 12,0 mm para elegir) Código HS: 84748020							
Item	Nombre	Speci.	Can	Power (kw)		Foto Referencial	Observaciones
				Unidad	Total		
110	Molino a Martillos	SF56-60	1	55.0	55.00		<ol style="list-style-type: none"> Diseño de dos golpes para cámara de trituración; la brecha entre el martillo y la pantalla es ajustable; Adecuado para potencia gruesa y fina; Rodamientos importados de alta calidad; rotor mediante estricta prueba de equilibrio dinámico; Pantalla de presión conveniente en general, que garantiza la estanqueidad de la sala de trituración; Ampliamente utilizado para moler en las industrias de piensos, petróleo, alimentos, productos químicos y cervecera. Capacidad 4-5T/H con un tamaño de salida de 4-5 mm, capacidad 5-8T/H con un tamaño de salida de 6-8 mm, motor Siemens. Orificio de la pantalla: 1,5-8 mm para elegir
111	Tolva y Compuerta		1				Fabricado en placa de acero al carbono de 3 mm, con ventana de control.
112	Centrifugo	5-36No4.36A	1	7.50	7.50		Comúnmente utilizado en hornos de fundición de forja y ventilación forzada de alta presión y transporte de materiales.
113	Colector de Polvo a Pulso	TBLMFa28	1				<ol style="list-style-type: none"> Carcasa del equipo: Acero al carbono de 3 mm. Venturi de aleación de aluminio, bolsas de filtro; Con sistema HTMC Cantidad de bolsas: 36 piezas Mecanismo patentado de carga y descarga rápida de bolsas, cuando se abre la puerta, el trabajador puede quitar la bolsa de filtro una por una.
114	Rosca Transportadora	TLSS20	1	2.20	2.20		Cuerpo fabricado en chapa de acero al carbono de 3 mm; Hoja de laminación en frío de 4 mm, con paso variable.
2. PROCESO DE MEZCLADO							
201	Zaranda	CQ100	1				Hecho de acero plano 5#.
202	Elevador a Cangilones	TDTG36/23	1	3.00	3.00		<ol style="list-style-type: none"> El cabezal provisto de un dispositivo antirretorno y una polea de cabezal de goma ignífuga y antiabrasiva pueden evitar que la correa se deslice lateralmente. Revestido con una placa de desgaste molecular con alto contenido de polvo; el tubo recto con acero al carbono de 2 mm; Correa de cubo EP y cubo de plástico Provistos de ventilación antiexplosión que puede evitar eficazmente la explosión de polvo.
203	Imanes en Tubo	TCXT20	1				<ol style="list-style-type: none"> Indensidad magnética: >3000gs. Hecho de acero inoxidable de 3 mm, núcleo magnético permanente. Fuerte separación de inclusiones de metales magnéticos 4 en materias primas. Eficiencia de eliminación de hierro: ≥99%
204	Sensor Límite	CR30-15	1				Indicando el volumen de materia prima.

**LINEA DE PRODUCCIÓN COMPLETA PARA PELETIZADO
DE BALANCEADO ANIMAL**

Cotización Línea de producción de alimentos para animales de 3 a 7 toneladas por hora (tamaño del alimento: 1,2 a 12,0 mm para elegir) Código HS: 84748020							
Item	Nombre	Speci.	Can	Power (kw)		Foto Referencial	Observaciones
				Unidad	Total		
205	Silo	2m³	1				1. Hecho de placa de acero al carbono de 3 mm; 2. Agilizar evitando la estructura residual y aglomerados.
206	Compuerta Neumática	TZMQ40x40	1				Acero de 4 mm para material de carcasa, rodamiento de nailon.
206-1	Compuerta Neumática	TZMQ30x30	1				Acero de 4 mm para material de carcasa, rodamiento de nailon.
207	Tolva de Adicion		1				

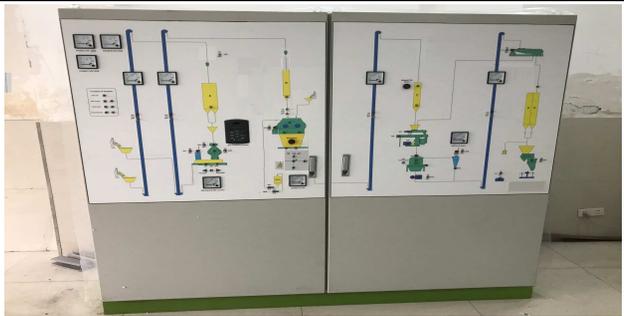
LINEA DE PRODUCCIÓN COMPLETA PARA PELETIZADO DE BALANCEADO ANIMAL

Cotización Línea de producción de alimentos para animales de 3 a 7 toneladas por hora (tamaño del alimento: 1,2 a 12,0 mm para elegir) Código HS: 84748020							
Item	Nombre	Speci.	Can	Power (kw)		Foto Referencial	Observaciones
				Unidad	Total		
208	Mezclador Horizontal	SLHY2.5	1	15.00	15.00		1.Capacidad: 1T/lote 2.Descarga de compuerta neumática 3. Impulsado: impulsado por cadena 4.Tiempo de mezcla: 3-5 min. 5.Estabilizador en la mezcla, sin segregación y menos residuos 6. Caja de control de una unidad
209	Tolva y Compuerta	0.3	1				Fabricado en placa de acero al carbono de 3 mm.
210	Transportador Rasgador	TGSU20	1	3.00	3.00		Con espacio estrecho, cadena rascadora de alta resistencia y cojinete TR
Total					21.00		
3. PROCESO DE PELLET Y ENFRIADO							
301	Elevador a Cangilones	TDTG36/23	1	3.00	3.00		1. El cabezal provisto de un dispositivo antirretorno y una polea de cabezal de goma ignífuga y antiabrasiva pueden evitar que la correa se deslice lateralmente. 2. Revestido con una placa de desgaste molecular con alto contenido de polvo; el tubo recto con acero al carbono de 2 mm; 3. Correa de cubo EP y cubo de plástico 4. Provistos de ventilación antiexplosión que puede evitar eficazmente la explosión de polvo.
302	Múltiple triple	TZMQ2x25x450	1				Fabricado en placa de acero al carbono de 3 mm.
303	Imanes en Tubo	TCXT20	1				1. Intensidad magnética: >3000gs. 2. Hecho de acero inoxidable de 3 mm, núcleo magnético permanente. 3. Fuerte separación de inclusiones de metales magnéticos 4 en materias primas. 4. Eficiencia de eliminación de hierro: ≥99%
304	Tolva PrePellet	2m³	1				1. Hecho de placa de acero al carbono de 3 mm; 2. Agilizar la prevención de estructuras residuales y aglomerados.
305	Sensor Limite	CR30-15	1				Indicando el volumen de materia prima.
306	Compuerta Neumática	TZMQ40x40	1				Acero de 4 mm para material de carcasa, rodamiento de nailon.
307	Peletizadora	SZLH400	1	75+5.5+1.5	82.00		1. Aparato de acondicionamiento único fabricado íntegramente en acero inoxidable; 2. Simentos motor; 3. Rodamiento SKF 4. Caja de control de una unidad
308	Centrifugo	4-72No5.0A	1	7.50	7.50		1. Incluye esclusa de alimentación, buen efecto de enfriamiento.
309	Ciclón	Φ800	1				2. Adopta un mecanismo de descarga de producto deslizando, funcionamiento estable, confiable y suave.

LINEA DE PRODUCCIÓN COMPLETA PARA PELETIZADO DE BALANCEADO ANIMAL

Cotización Línea de producción de alimentos para animales de 3 a 7 toneladas por hora (tamaño del alimento: 1,2 a 12,0 mm para elegir) Código HS: 84748020							
Item	Nombre	Speci.	Can	Power (kw)		Foto Referencial	Observaciones
				Unidad	Total		
310	Airlock	GFZ.5	1	0.75	0.75		3. Después de enfriar menos que la temperatura ambiente +3-+5 grados centígrados. 4. Se detiene automáticamente durante la descarga. 5. Se requiere menos espacio.
311	Sistema de Enfriado	SKLN2.5	1	0.75	0.75		
312	Pellet Crambler	SSLG15x100	1	5.50	5.50		1. Para desmenuzar los gránulos grandes en gránulos pequeños de aproximadamente 0,6~1,5 mm o 1~2,5 mm para alimento para pollitos pequeños; 2. Con estructura compacta, tamaño uniforme, ajuste cómodo y rápido; 3. Los rodillos realizan una velocidad de rotación diferencial. Los pellets se presanan, cortan y rasgan, alcanzando así el efecto de desmenuzamiento ideal.
Total					94.00		
4. SISTEMA DE EMPAQUETAMIENTO							
401	Elevador a Cangilones	TDTG36/23	1	3.00	3.00		1. El cabezal provisto de un dispositivo antirretorno y una polea de cabezal de goma ignífuga y antiabrasiva pueden evitar que la correa se deslice lateralmente. 2. Revestido con una placa de desgaste molecular con alto contenido de polvo; el tubo recto con acero al carbono de 2 mm; 3. Correa de cubo EP y cubo de plástico 4. Provistos de ventilación antiexplosión que puede evitar eficazmente la explosión de polvo.
402	Zaranda Rotativa	SFJH100*2C	1	3.00	3.00		1. Mecanismo de giro excéntrico de fundición de plomo, mecanismo de soporte del cuerpo del tamiz elástico. 2. Rodamiento autoalineador de rodillos cónicos de doble hilera SKF; depósito de mantenimiento (botón de parada de emergencia, etc.). 3. Fácil mantenimiento y operación.
403	Sensor Límite	CR30-15	1				Indicando el volumen de materia prima.
404	Tolva Pre pellet	2m³	1				1. Hecho de placa de acero al carbono de 3 mm; 2. Agilizar la prevención de estructuras residuales y aglomerados.
405	Compuerta Neumática	TZMQ40x40	1				Acero de 4 mm para material de carcasa, rodamiento de nailon.
406	Sistema de Empaquetado	SDBY-P	1	1.5+0.7 5+1.1	3.35		Peso del embalaje: 10-50 kg/bolsa, error: <5 g, velocidad: 300-400 bolsas/h, con máquina selladora de 0,75 kw, cinta transportadora de 1,1 kw
407	Centrifugo	4-72No3.0A	1	1.50	1.50		Comúnmente utilizado en hornos de fundición de forja y ventilación forzada de alta presión y transporte de materiales.

LINEA DE PRODUCCIÓN COMPLETA PARA PELETIZADO DE BALANCEADO ANIMAL

Cotización Línea de producción de alimentos para animales de 3 a 7 toneladas por hora (tamaño del alimento: 1,2 a 12,0 mm para elegir) Código HS: 84748020							
Item	Nombre	Speci.	Can	Power (kw)		Foto Referencial	Observaciones
				Unidad	Total		
408	Colector de Polvo a Pulso	TBLMFa12	1				1. Carcasa del equipo: Acero al carbono de 3 mm. 2. Venturi de aleación de aluminio, bolsas de filtro; 3. Con sistema HTMC 4. Cantidad de bolsas: 18 piezas 5. Tecnología patentada de mecanismo de carga y descarga rápida de bolsas, cuando se abre la puerta, el trabajador puede quitar la bolsa de filtro una por una.
Total					9.35		
5. COMPONENTES AUXILIARES							
501	Compresor de Aire		1	7.50	7.50		Presión de aire a 8 bar, equipado con un tanque de aire de 0,6 CBM y un secador, incluidos tubos de conexión y valores.
502	Secador de Aire		1	0.75	0.75		
503	Tanque de Aire		1				
504	Sistema de Adición de aceite	SYTV-18	1	2.2+2.2	4.40		Para añadir aceite, incluyendo conectar tuberías y valores. Sistema de calefacción conectado a caldera de vapor, tipo manual.
	Molasses mixing tank	TM-100	1	3.00	3.00		Para añadir aceite, incluyendo conectar tuberías y valores. El sistema de calefacción se conecta a la caldera de vapor, de tipo manual, de doble capa fabricado con SS304, interior completo con algodón aislante, se conecta con la caldera de vapor para calefacción. Volumen 500 kg, conecte los tubos a la máquina mezcladora.
Total					12.65		
1	Sistema de control Eléctrico						1 caja de panel de control para todos los equipos y 1 panel de control de unidad para molino de martillos, 1 panel de control de unidad para mezcladora, 1 panel de control de unidad para máquina de pellets
2	Todos los cables de Cobre para inerconexión						
<p>Centro de Control de motores</p> <p>1) Los gabinetes MCC se colocan en la sala de energía de alta tensión del taller. El proceso tecnológico de la planta de piensos consta de una sección de entrada de materias primas, una sección de molienda y mezcla fina, una sección de granulación y una sección de ensacado. El sistema está equipado con un interruptor maestro y todas las secciones están equipadas con interruptores derivados, lo que beneficia que las secciones del sistema estén separadas para la operación o mantenimiento del equipo.</p> <p>2) Gabinete Se utiliza sello y cada equipo se controla por separado. El gabinete está equipado con interruptores de aire, contactores de CA, relés térmicos, etc. Tiene características de resistencia al polvo, seguridad y mantenimiento conveniente.</p> <p>3) Todos los circuitos del gabinete tienen funciones de protección contra sobrecargas y cortocircuitos y monitoreo de corriente. Se adopta el arranque por caída de voltaje estrella-triángulo para potencias más altas (más de 30 KW). Se adopta el arranque directo para potencias más bajas (por debajo de 15 KW).</p>							

LINEA DE PRODUCCIÓN COMPLETA PARA PELETIZADO DE BALANCEADO ANIMAL

Cotización Línea de producción de alimentos para animales de 3 a 7 toneladas por hora (tamaño del alimento: 1,2 a 12,0 mm para elegir) Código HS: 84748020							
Item	Nombre	Speci.	Can	Power (kw)		Foto Referencial	Observaciones
				Unidad	Total		
3	Caldera	500 kg por hora, prensa de trabajo 0,8 Mpa, tipo vertical. Puedes elegir leña, diésel o gas como combustible.					Temperatura 172°C, Incluyendo bolsas de vapor, codos 45 y 90, tubo sin costura desde la caldera hasta la peletizadora. Tubería de vapor de 30 m y tubería de agua de 20 m. Tanque de agua 2CBM y tanque de combustible 2CBM
4	Materiales para la instalación	Estructura de acero con escaleras, para soportar y fijar todas las piezas del equipo, y hacer que todo el equipo se mantenga en pie. Acero "H" Acero " L" "□" acero "◀" acero Chapa de acero, aproximadamente 16T					Tubos cuadrados, placas diamantadas, placas de hierro, tubos galvanizados, canales de acero, ángulos de hierro, tubos flexibles, etc. O Localmente
5	Partes para 2 a 4 años	OPCIONAL					A. Criba para Molino de Martillos (3, 4, 5, 6,8mm): 60 uds. B. Martillo para molino de martillos: 3 juegos C. Molde de acero inoxidable: 10 juegos (3 piezas de 3,0 mm, 3 piezas de 4 mm, 2 piezas de 6 mm, 2 piezas de 8 mm); carcasa de rodillo: 16 piezas; eje: 8 piezas; anillo de sellado de rodillos: 20 piezas; cortador: 6 juegos D. Criba para clasificación de criba giratoria: 3 piezas E. cubos 60 piezas, tornillos 400 juegos F: rodamiento 4 piezas
6	Generador Diesel	375kVA / 300kW					Consulte el número de cotización: JCQ2307-06D, Fecha de cotización: 19 de julio de 2023, con tanque de combustible 2CBM
7	Instalación y entrenamiento	Boletos de ida y vuelta, tarifa de solicitud de visa, cargo de seguro y salario para 1 ingeniero a 120 USD/día/persona, en total alrededor de 50 a 60 días, o 1 técnico local 80 USD/día, para elegir					El lado del comprador debe proporcionar entre 6 y 8 trabajadores locales para la instalación y proporcionar alojamiento y comida gratuitos para nuestros ingenieros.
Total		Solicite Cotización FOB					Solicitar Inclusión de Herramientas
		Ver flete según fecha					Total de contenedores dependen del tamaño seleccionado
Todos los materiales pueden ser proveídos desde origen o pueden ser proveídos localmente para su instalación							
	Herramientas para instalación	A. Prensa 4 piezas, Martillos 2 piezas, Pinzas 4 piezas, Hex Destornilladores 1 set, Tijeras 2 piezas. B. Cajas de discos de cortes 2 sets, with discos de corte 400 piezas; Soldadora MIG 2 piezas, Rollos de Soldadura 100kg; Amoladora Angular 2 juegos, discos de corte de 2mm 600pcs C. Cinta Métrica 3 unidades , Nivel 4 unidades D. Balanza Electrónica 2 Juegos (200kg, para pesaje de formula para inicio de prueba) E. Aparejo Manual de 3T * 2 unidades , 2T * 2 Unidades(para poder mover levantar y posicionar los equipos)					

LINEA DE PRODUCCIÓN COMPLETA PARA PELETIZADO DE BALANCEADO ANIMAL

Cotización Línea de producción de alimentos para animales de 3 a 7 toneladas por hora (tamaño del alimento: 1,2 a 12,0 mm para elegir) Código HS: 84748020							
Item	Nombre	Speci.	Can	Power (kw)		Foto Referencial	Observaciones
				Unidad	Total		
							
Live plant							
							
Condiciones de la Cotización							
1	Condiciones de pago: 40% TT como pago inicial, 70% TT antes de la entrega. O 100% LC a la vista.						
2	Tiempo de entrega: dentro de los 60 días en puerto origen						
3	Periodo de Garantía: 24 meses, sin incluir piezas de fácil desgaste.						